

Rouhintasorvaustyökierto Surfcamissa

Kun halutaan tehdä rouhintasorvaus Surfcamissa siten että se tulee rouhintasorvaustyökierrolla pitää Sorvauksen ohjaus-välilehdessä olla valittuna Molemmat kohdassa Rouhinta / Viimeistely ja myös Rouhintatyökierto käytössä pitää olla valittuna. Jos haluat tehdä pelkän rouhinnan vaikka Rouhinta / Viimeistely on valittuna, niin laita Viimeistelykiertojen määräksi 0. Jos postproessorissa on valinta Rouhintatyökierto käytössä, niin senkin pitää olla valittuna.

(ROUHINTA)

```
T0101
G97 S250 M3
G0 X100. Z20. M8
Z-0.8
X79.405
G71 U2. R2.5
G71 P1 Q2 U0.4 W0.2 F0.15
N1 G1 X50.
Z-40.8
G2 X68.4 Z-50. R9.2
N2 G1 X78.4
G0 X100.
Z20. M9
G28 U0
G28 W0
```

Rouhinnasta jäävä ainemäärä

(VIIMEISTELY)

```
T0202
G97 S150 M3
G0 X100. Z20. M8
Z-0.8
G70 P1 Q2 F0.075
Z20. M9
```

NeoPost postproessorit osaavat tehdä viimeistelyn työkierrolla vaikka olisi eri työkalunumero ja työstöarvot, JOS viimeistelyrata on identtinen rouhintaviimeistelyradan kanssa. Tarkoittaa sitä että radat pitää tehdä täysin samalle muodolle ja työkalun nirkonsäde ja palakulma pitää olla samat. Hyvä tapa tehdä rouhintaviimeistelyradan kanssa identtinen viimeistelyrata on kopioida rouhintarata ja uudelleenluoda se originaali geometrialla ja muuttaa vain työkalunumero ja työstöarvot sekä Rouhinta / Viimeistely = Viimeistely