

**G·WEIKE**<sup>®</sup>  
LASER 金威列

Käsi­käyt­­töi­nen  
laser­hitsaus­kone

**RENSI**



GWEIKE TECH CO., LTD

# SISÄLTÖ

- 1 G·WEIKE
- 2 Hitsauskone,  
johdanto
- 3 Laserhitsauksen edut
- 4 Hitsauksen edut – verrattuna  
muihin hitsaustapoihin
- 5 Tekninen erittely
- 6 Teollisuuden sovellukset



G · Weike

1

GWEIKE on perustettu kesäkuussa 2004 ja sillä on yli 500 neliometriä tuotekehitys -ja toimistotilaa ja enemmän kuin 42 000 neliometriä tuotantotilaa.

Kaikki koneet on tehty eurooppalaisen CE authentication mukaisesti ja heillä on myös Amerikkalainen FDA ja he ovat sertifioitu ISO 9001:seen.

Tuotteet myydään USA, Kanada, Australia, Eurooppa, Kaakkois Aasia, Afrikka jne, yli 100 maahan ja alueelle, ja lisäksi tehdään OEM-tuotteita yli 30 valmistajalle.



Yhtiön  
Esittely

1





**RENSI**

Laserhitsaus-  
kone johdanto

2



**G-WEIKE**<sup>®</sup>  
LASER 金威刻

## G-Weike Laserhitsauskone

G-WEIKE kädessä pidettävä kuitulaserhitsauskone käyttää uusimman sukupolven kuitulaserlähdettä, joka hyödyntää samanaikaista monikuituituista lähtöä. Perinteiseen kovaan optiseen ulostulojärjestelmään verrattuna se parantaa käsittelyvapautta ja voi samanaikaisesti käsitellä useita säteitä ja useita asemia.

- **Laserhitsaus** tarjoaa edellytykset tarkemmalle hitsaukselle. Sen etuna on myös yksinkertainen käyttö, kaunis hitsisauma, suuri hitsausnopeus myös ilman lisäaineita. Laserhitsauksen parhaat puolet loistaa ohutlevyjen, kuten **ruostumattoman teräksen**, **teräksen** ja **alumiinin** hitsauksessa. Sillä voidaan korvata jopa täydellisesti perinteiset argonhitsaus-, kaarihitsaus-, sähköhitsaus prosessit.
- **Kädessä pidettävää** laserhitsauskonetta voidaan käyttää laajalti myös monimutkaisissa ja epäsäännöllisissä hitsausprosesseissa kuten keittiön kaapissa ruostumattomasta taikka teräksestä valmistetuissa ovi- ja ikkunakaiteissa.

**RENSI**

Laserhit-  
sauksen  
edut

3

## Käsi­käyt­toisen laserhitsauskoneen ominaisuudet:

- ◆ Helppo ja nopea käyttää
- ◆ Laser ulostulo on vakaa, hitsisauma yhtenäistä ja tasalaatuista
- ◆ Suuri voiman tiheys laserin fokuksessa
- ◆ Nopea, syvä, ja pieni muodonmuutos

**G·WEIKE**  
LASER 金威列



## Laserhit- sauksen edut

- Hitsaussauma on sileä ja kaunis
- Hitsatussa kappaleessa minimaalisia muodonmuutoksia
- Sauma on tukeva eikä Hiomista tarvita; seikka joka säästää aikaa ja kustannuksia.



Ilman lisäainetta



360 astetta ei kuollutta aluetta



Ei muodonmuutoksia



Täydellinen sauma

Laserhit-  
sauksen  
edut

3

### 360 asteista mikrojuottamista ilman kuollutta kulmaa

Kun laser säde on fokusoitu oikein, saadaan aikaiseksi pieni piste jota voidaan tarkasti paikoittaa ja käyttää metallin sulattamiseen. Pääasiassa käsikäyttöinen laserhitsaus on kehitetty hitsaamaan ohutseinämäisiä materiaaleja ja tarkkoja osia. Sillä voidaan tehdä pistehitsausta, päittäishitsausta, pinohitsausta, tiivistyshitsausta jne. Laserhitisissä on suuri muotosuhde, pieni sauman leveys, pieni lämpöalue, pieni muodonmuutos, suuri nopeus eikä saumaa tarvitse lopuksi jälki käsitellä.



Pienahitsaus



Päittäishitsaus



Limisaumahitsaus



**RENSI**

## Hitsaus edut

4

### Nopea, helppokäyttöinen, työvoimaa säästävä

Suuri hitsausnopeus, 2-10 kertaa nopeampi kuin perinteinen hitsaus, yksi laserhitsauskone voi korvata jopa 2 hitsaria vuodessa

### Pitkäikäinen laite, turvallinen ja ympäristöystävällisempi kuin perinteinen hitsaus

Laser hitsaus käyttää mikro juotoksissa vähemmän kulutustavaraa.

**G·WEIKE**<sup>®</sup>  
LASER 金威列



G · Weike Laserhitsaus

VS



Perinteinen hitsaus

## Tekniset Parametrit

5

	Tyyppi	Parametri
1	Laitteen nimi	Handheld fiber laser hitsauskone
2	Laser teho	1000W/1500W/2000W
3	Laser aallon pituus	1070 NM
4	Valokuidun pituus	Vakio 10M maximi tuettu 15M
5	Työtapa	Jatkuva / modulaatio
6	Nopeusalue	0~120 mm/s
7	Jäähdytysneste	Industrial thermostatic vesisäiliö
8	Työskentely lämpötila	15~35 °C
9	Työskentely kosteus	< 70%No condensation
10	Hitsaus paksuus	0.5-3mm
11	Hitsaus railon vaatimukset	≤0.5mm
12	Jännite	380V

## Hitsausten tapojen vertailu

5

Vertailua	Perinteinen	Laser hitsaus	Uusi Laser hitsaus
Lämmöntuonti	Hyvin korkea	Matala	Matala
Muodonmuutos	Suuri	Pieni	Pieni
Metallisidoksen lujuus	Yleinen	Hyvä	Erinomainen
Viimeistely prosessointi	Kiilloitus	Ei tarvetta	Ei tarvetta
Hitsausnopeus	Yleinen	2-10 x argon tig vauhti	2-10 x argon tig vauhti
Materiaali	SS. CS. GS. AL	SS. CS. GS. AL	SS. CS. GS. AL
Kulutustavarat	Enemmän	Vähemmän	Vähemmän
Operaation vaikeus	Kompleksi	Yleinen	Yksinkertainen
Turvallisuus	Vaaratekijöitä	Turvallinen	Turvallinen
Ympäristö	Saastuttava	Ympäristöystävällinen	Ympäristöystävällinen
Vika toleranssi	Hyvä	Ei hyvä	Hyvä
Swing welding tekn.	Ei	Ei	Kyllä
Pisteen leveyden säätö	Ei	Ei	Kyllä
Hitsauslaatu	Keskiverto	Keskiverto	Hyvä

Hitsaus  
sulan syvyys

5

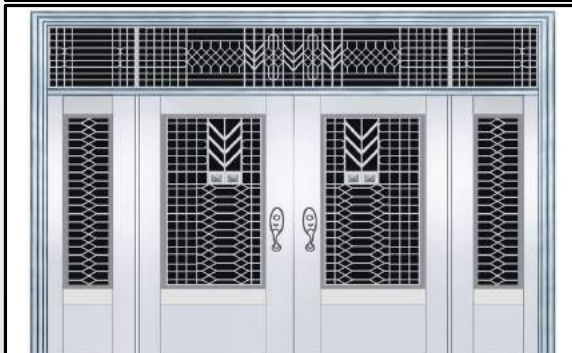
Teho \ Sula syvyys	Ruostumaton	Hiiliteräs	Alumiini
1000W	0.5-1.5mm	0.5-1.5mm	0.5-1.2mm
1500W	0.5-2.0mm	0.5-2.0mm	0.5-1.8mm
2000W	0.5-3mm	0.5-3mm	0.5-2.5mm
3000W	0.5-5.0mm	0.5-10.0mm	0.5-6.0mm



**RENSI**

Teollisuuden  
sovellukset

6



**G·WEIKE**<sup>®</sup>  
LASER 金威刻



Yhteydenotot:

[Info@rensi.fi](mailto:Info@rensi.fi)

p. +358 9 879 2266

