

Trameta tehostaa tuotantoaan viistelaserilla

5-akselinen kuitulaser kookkaalla pöydällä

Trameta Oy valmistaa asiakkailleen vaativia kappaleita hiiliteräksistä, ruostumattomasta teräksestä sekä alumiinista. Modernien hitsauskoneiden ansiosta, kappaleiden kokoonpano onnistuu moitteitta. Käytössään heillä on hitsausprosessit 111, 131, 135, 136, 138 ja 141. Menestystekijöitä ovat joustavuus, laatu, ammattitaitoinen ja motivoitunut henkilökunta sekä nopea ongelmanratkaisukyky, jotka ovat auttaaneet luomaan pitkiä asiakassuhteita, joissa yhteistyössä kehitetään tuotteita entistä laadukkaammiksi.

Trameta Oy:n toiminta perustuu ISO 9001:2015 standardin edellyttämälle toiminnalle, toimintaan sovelletaan myös standardeja SFS-EN 3834-2, ISO 14001 ja ISO 45001 (ISO 18001). Myös kaikki hitsaustöitä tekevät ovat päteviä SFS-EN 9609-1 mukaisesti. Sertifioidulla toiminnalla voidaan taata asiakastytyväisyys.

Lisää tehokkuutta ja tarkkuutta tuotantoprosessiin

Moderni teollisuus vaatii jatkuvaa innovointia ja tehokkuuden parantamista.

Uusi 5-akselinen kuitulaser mahdollistaa monimutkaisten ja tarkkojen leikkausten tekemisen eri materiaaleihin.



Uusi kookas kuitulaser laajentaa tuotevalikoimaa ja tehostaa toiminnan laatua. Vasemmalla Trametan Mika Kaitonen, oikealla Rensin Joni Niittymäki.

Trameta Oy on Varsinais-Suomessa toimiva vuonna 1993 perustettu tilauskonepaja. Trametan vahvinta osaamisaluetta ovat vaativat levy- ja teräsrakenteet, pitkät (maks. 13 500mm) särmästyöt sekä suuret levyleikkeet hienosädeplasmalla ja uudella 12 000x2500mm kuitulaserilla. Kookas 5-akselinen kuitulaser mahdollistaa monimutkaisten ja tarkkojen leikkausten tekemisen eri materiaaleihin.

Trameta Oy:lla kasvava tarve hitsausviisteisiin sekä läpimenoaikojen lyhentämiseen joh-

ti kuitulaserin valintaan.

Erikoisosaaminen suurien kappaleiden valmistuksesta

määritti kuitulaserin kokoluokan ja koneeksi valikoitui Rensi Finland Oy:n toimittama G-Weike kuitulaser 12x2,5m työalueella.

12kW laserteho mahdollistaa nopean ja tehokkaan leikkaamisen, yhdistettynä 5-akseliseen leikkuupäähän hitsausviisteiden teko onnistuu tarkasti jo leikkausvaiheessa. Kuitulaserilla kappaleiden jälkikäsittely on myös minimaalista, mikä lyhentää läpimenoaikoja entisestään. Koneella pystyy myös leikkaamaan tarkat, kierteitystä

vaativat reiät, jolloin reikien porausvaihe pystytään karsimaan prosessista. Kuitulaserin mukana toimitettiin myös DHH 22kW paineilma-kompressori, joka mahdollistaa levyjen leikkaamisen paineilamalla, typen tai hapen sijasta, tehden leikkaamisesta näin entistäkin kustannustehokkaampaa. Leikkaaminen onnistuu myös pelkästään typellä tai hapella näin vaadittaessa.

Kone suurille levykokoluokille

G-Weike Super Large sarja mahdollistaa erittäin suurien kappaleiden prosessoinnin.

Perinteisen vaihtopöydällisen koneen sijasta malliksi valikoitui SL-sarja, jossa suojakotelointi liikkuu koneen puomin mukana. Super Large sarjan koneella suurien levyjen leikkaaminen onnistuu tehokkaasti tuhmaamatta kallisarvoista lattiapinta-alaa.

Trameta Oy:lle tärkeää oli myös täydellinen "avaimet käteen" -toimitus sisältäen asennuksen ja koulutuksen. Rensi Finland Oy:lla ja sen asennusinsinööreillä on kokemusta jo useiden kymmenien kuitulaseiden avaimet käteen toimituksista. Tuntemus leikkuuohjelmistoista ja työstöparametreista mahdollistivat sujuvan käyttöönoton. Kuitulaserin mukana toimitettu nestausohjelmisto mahdollistaa kappaleiden asettelun vaivattomasti.

Trameta Oy investoi kuitulaserin ohella myös Rensi Finland Oy:n toimittamaan laserhitsauskoneeseen.

2000W G-Weike laserhitsauskone mahdollistaa tehokkaan hitsausprosessin ohutlevyille. Laserhitsaus mahdollistaa, jopa 10-kertaisen hitsausnopeuden verrattuna TIG-hitsaukseen. Myös kappaleen jälkikäsittelyn tarve laserhitsauksen jälkeen on minimaalinen. Laserhitsauksen lämmöntuonti materiaaliin on huomattavasti pienempi, mikä minimoi kappaleen taipumisen hitsauksen aikana.

Satsaus tulevaisuuteen

Syksyllä 2024 asennettu leikkauskone on satsaus tulevaisuuteen, toteaa toimitusjohtaja Mika Kaitonen.

G-Weike SLG12025 12 000W kuitulaser on iso tekijä vuonna 2025 kun Trameta Oy:llä pyritään hankkimaan lisää yhteistyökumppaneita teollisuudesta ja käytännössä toteuttamaan tehokkaan viestikuitulaserikoneen tuotantomahdollisuuksia valmistuksessa.

"Investoinnin avulla pystymme tarjoamaan tulevaisuudessa hieman laajempaa tuotevalikoimaa, sekä tehostamaan toiminnanlaatua entisestään", Kaitonen toteaa.

"Alkukokemusten jälkeen olemme olleet tyytyväisiä hankintaamme ja sen tuomaan valmistusmahdollisuuksien lisäykseen tuotteidemme tekemisessä. Leikkauskapasiteettimme enemmän kuin tuplaantui ja voimme katsoa eteenpäin positiivisin mielin", sanoo Mika Kaitonen. www.trameta.fi www.rensi.fi

PARANNA KILPAILUKYKYÄSI!

Koneet kohtuuhintaan Koskelalta – 42 vuotta laadukasta huoltoyhteistyötä.

Magnescale

SPEED • PRECISION

Digitaaliset mittalaitteet



ROMI

Sorvaus- ja työstökeskukset, opetettavat sorvit, VTL



Huoltopalvelut ja varaosat kaikkiin merkkeihin



Kärkisorvit ja opetettavat CNC-sorvit



Pyörityspöydät



Levyn- ja profiilinpyörityskoneet, putkentaivutuskonet ja palkkilinjat, ym.



Levyleikkurit ja särmärit



Kärkisorvit ja opetettavat CNC-sorvit



Työstökone-liike M. Koskela Oy

MACHINE TOOLS COMPANY SINCE 1978

Jänismaantie 28, 67800 KOKKOLA • www.mkoskela.fi

KONEMYYNTI JA HUOLTOPALVELUT Marko Koskela, p. 040 357 1222

PYYDÄ TARJOUS!

