

Control Panel / Kontrol Paneli	Mitsubishi / Siemens	Mitsubishi / Siemens
Number of Drilling Units - Vertical Delme Ünitesi - Dikey	1 Vertical / 1 adet Dikey	1 Vertical / 1 adet Dikey
Number of Drilling Units - Horizontal Delme Ünitesi - Yatay	2 Horizontal / 2 adet Yatay	2 Horizontal / 2 adet Yatay
Drilling diameter / Delme Çapı	10-40 mm	10-40 mm
Spindle Speed / Spindle Devir Sayısı	Infinitely 50-3000 d/min. Kademesiz 50-3000d/dak.	Infinitely 50-3000 d/min. Kademesiz 50-3000d/dak.
Spindle Motor Power / Spindle Motor Gücü	22 kW	11 kW
Motion Transmission System / Hareket İletim Sistemi	Preloaded ball screws / nut system Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi	Preloaded ball screws / nut system Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi
Automatic Tool Changing Unit / Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi	4-station ATC Unit for each spindle Her spindle için 4 takım kapasiteli	4-station ATC Unit for each spindle Her spindle için 4 takım kapasiteli
Infeed Conveyor Length / Giriş Konveyör Uzunluğu	12m	12m
Outfeed Conveyor Length Çıkış Konveyör Uzunluğu	12m	12m
Central Lubrication System Merkezi Yağlama Sistemi	Standard	Standard
Tool Cooling System Takım Soğutma Sistemi	MQL (Minimum Quantity Lubrication)	
Weight per Linear Meter Malzeme Metretül Ağırlığı	750 m	750 m
Tapping Tool for each drilling axes (Optional) Her üç eksen için diş çekme takımı (Opsiyonel)	M10 - M24 (with special set) M10 - M24 (özel takım ile)	M10 - M24 (with special set) M10 - M24 (özel takım ile)
Beam width Profil genişliği	1200	1200
Beam Height / Profil Yüksekliği	500	500
Tool Holder / Takım Tutucu	BT 40 (With coolant channels) BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli)	BT 40 (With coolant channels) BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli)
Workpiece movement / İş parçası hareketi	Servomotor + planetary gear box Servomotor + Planet redüktör	Servomotor + planetary gear box Servomotor + Planet redüktör
Beam Measurement System / Profil Ölçüm Sistemi	Standard	Standard
Miter Band Saw Integration Açılı Şerit Testere Entegrasyonu	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel
Machine Dimensions / Makine Ebatları	2400 x 7000 x 3200 mm	2300 x 5400 x 3050 mm
Hydraulic Marking Unit Hidrolik Markalama Ünitesi	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel
Scribe Marking / Kazıyarak Markalama	Up to 4 surfaces / 4 yüzeye kadar	On one side / Bir yüzeyde
Chip Conveyor / Talaş Konveyörü	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel