

» AFD PLATE DRILLING MACHINES PLAKA DELME MAKİNELERİ



The advanced fabrication solution for steel construction industry again from AKYAPAK.

High speed and high processing performance with AFD for plate size up to 1000x1500 mm.

The state of the art AFD is engineered for plate drilling, marking and tapping, reflecting more than 50 years of experience of AKYAPAK. The AFD's all motions are performed via CNC system. Main body is welded steel construction and all parts are stress relieved.

AFD CNC Flange Drilling Machine drills holes in plates with thickness from 8 to 80 mm within the working area. The workpiece is moved on the ball transfer table by hydraulic clamping jaws. The plate is positioned in required processing coordinates via CNC and clamped with hardened jaws. The AFD Machine is capable of drilling, tapping, milling, scribe marking, deburring from underneath (optional), hydraulic marking (optional).

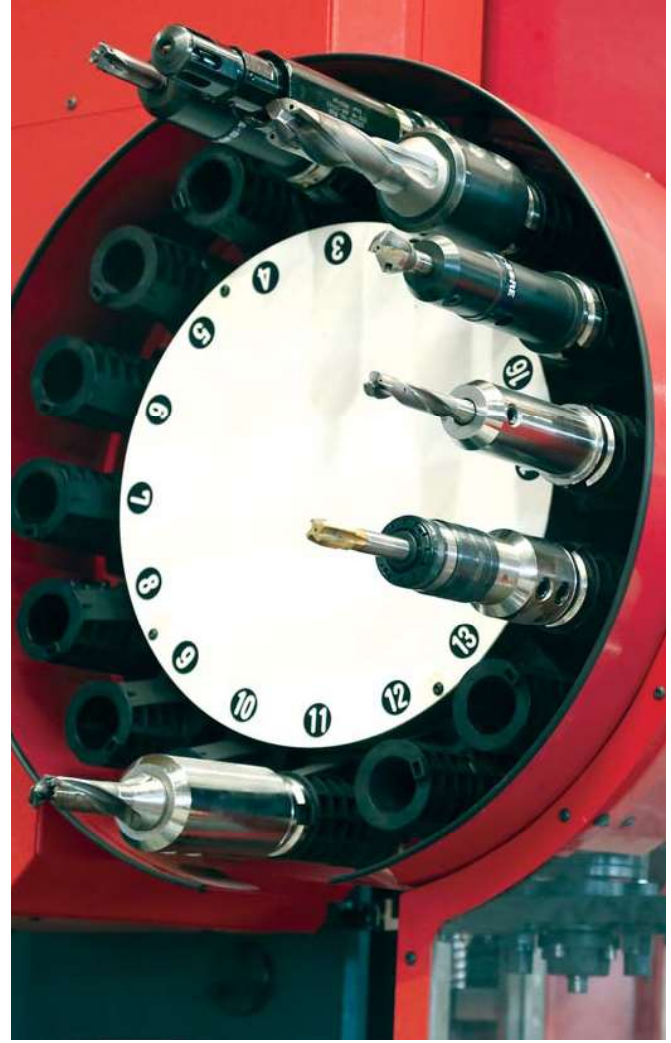


Çelik yapı sektöründe flanş delme konusunda da ileri teknik çözüm yine AKYAPAK'tan... AFD ile 1000x1500 mm ölçülerine kadar malzemelerde yüksek hız, yüksek işleme verimliliği yüksek kalite...

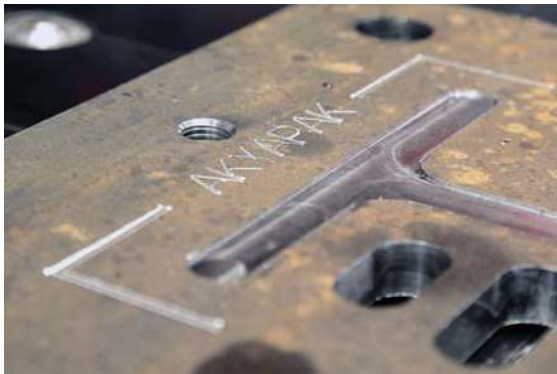
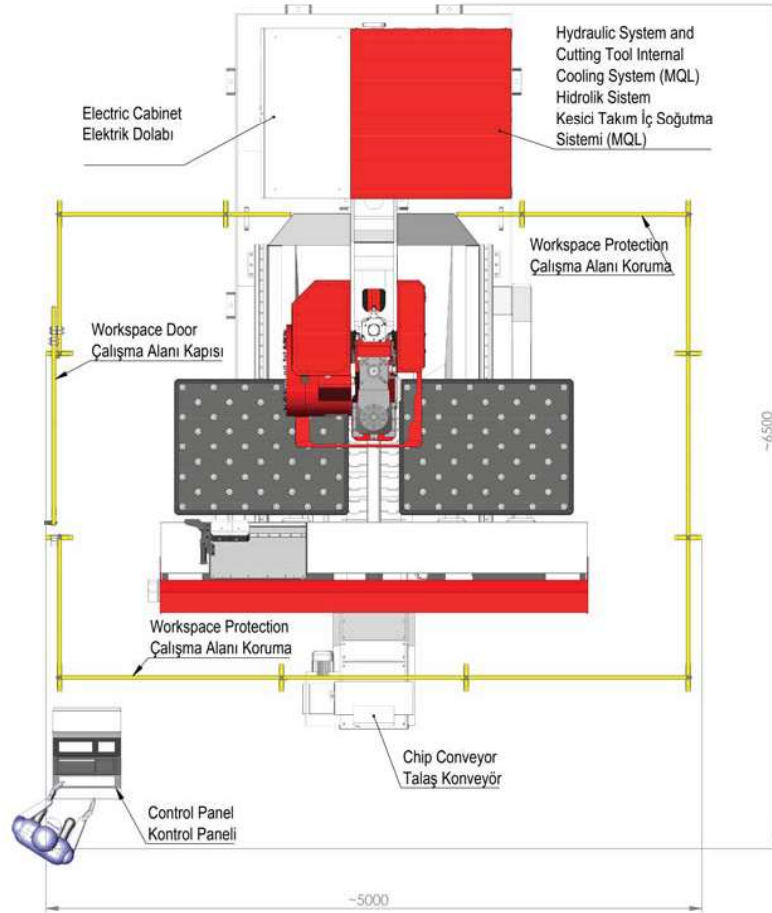
AFD FLANŞ Delme makinesi, AKYAPAK'ın yarım yüzyılda edindiği tecrübeleri ile geliştirildi. Plakalar üzerinde delme, kılavuz çekme ve kazıyarak markalama işlemleri için en son teknoloji kullanıldı. Tüm çalışma hareketleri CNC (Computer Numerical Control) sistemi ile yapılıyor.

Ana gövde kaynaklı çelik konstrüksiyon olarak imal edildi. Tüm parçalara gerilim giderme ısı işlemi uygulandıktan sonra talaşlı imalatı yapıldı.

AFD CNC FLANŞ Delme, sahip olduğu çalışma alanı ölçüleri dahilinde, 6 ila 80 mm arasındaki kalınlığa sahip olan plakaları işleyebiliyor. İşlenecek malzeme, hidrolik sıkma çeneleri yardımıyla bilyeli işleme tablası üzerinde hareket ettirilir. CNC programlama ile işleme koordinatlarında pozisyonlanan parça hidrolik piston ve sertleştirilmiş tırnaklı çenelerle sabitlenir ve delme işleminin doğru yapılmasını sağlar. AFD Flanş Delme makinesi, delme, kılavuz çekme, kazıyarak markalama, basit frezeleme ve alttan çapak alma, hidrolik baskı markalama (ops) işlemleri yapabiliyor.



AFD 10



AFD 07

AFD TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER	AFD 10	AFD 07
Control panel / Kontrol paneli	Mitsubishi / Siemens	Mitsubishi / Siemens
Number of Drilling Units / Delme ünitesi	1 Vertical / 1 Adet Dikey	1 Vertical / 1 Adet Dikey
Spindle Speed / Spindle Hızı	10-3000 RPM	10-3000 RPM
Tool Holder / Takım Tutma Koniği	BT 40	BT 40
Motor Power / Motor Gücü	22 kW	22 kW
Spindle Torque / Spindle Torku	280 Nm	280 Nm
Plate Dimensions Min. (mm) / Plaka Ölçüleri Min. (mm)	100x100x6	200x200x6
Plate Dimensions Max. (mm) *The dimensions are based on maximum material weight that can be positioned Plaka Ölçüleri Maks. (mm) *Ölçüler maksimum pozisyonlanabilir iş parçası ağırlığına göre verilmiştir.	1000x1500x64 1000x1190x80 795x1500x80	700x1250x40
Plate Thickness min./max. (mm) Plaka Kalınlığı min./maks. (mm)	6/80	6/80
Maximum material weight that can be positioned Maksimum pozisyonlanabilir iş parçası ağırlığı	750	500
Max. Drilling Capacity (mm) Delik Delme Çapı Maks. (mm)	40	40
Tapping min./max. Klavuz Çekme min./maks.	M10/M24	M10/M24
Axis X Speed / Eksen X Hızı	20.000 mm/min. (dk)	20.000 mm/min. (dk)
Axis Y Speed / Eksen Y Hızı	20.000 mm/min. (dk)	20.000 mm/min. (dk)
Axis Z Speed / Eksen Z Hızı	15.000 mm/min. (dk)	15.000 mm/min. (dk)
Automatic Tool Changing (ATC) Otomatik Takım Değiştirme	16 Units / 16 Adet	16 Units / 16 Adet
Area Covered by the Machine (mm) / Makinenin Kapladığı Alan (mm)	-6500x5000x2550	-5800x4800x2700

