

TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 121**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 101**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			mm		mm		
			min ø		min ø		
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400	AE* F F
2		Angle leg in Köşebent içi	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	50x50x6 80x80x8 100x100x10	800 1200 1600	AE*
3		T section leg out T profil Dışa	120	1200	100	1200	A
4		T section leg in T profil içi	100	1200	100	1000	A
5		T section leg side T profil yana	130	1300	120	1200	A
6		Plate hard way Lama zoruna	40x10 125x25 140x30	500 850 3000	40x10 100x20 120x25	400 600 1600	AF
7		Plate easy way Lama kolayına	200x50	1000	60x10 100x40 200x35	400 600 1000	AF
8		Square / Kare	75x75	800	30 50 60	400 500 1000	AF
9		Round / Yuvarlak	Ø85	900	40 60 70	400 600 800	B1**
10		Tube / Boru	Ø50x2 Ø160x4	600 3000	50x2 120x2 140x3	600 2000 3000	B1**
11		Tube-Pipe/ Boru	101.6x12 139.7x5	1200 1600	60.3x3.2 114.3x3.6 114.3x4.5	400 1000 1600	B1**
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	140x50x5		40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 3000 4000	B2**
13		Square tube Kare Profil	90x90x8		50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000	B3**
14		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dışa	UNP200	1000	UNP180	800 1200	AD F
15		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP200	1200	UNP80 UNP180	800 1200	AD F
16		Channel hard way C profil zoruna	UNP100	8000			CB
17		Beam easy way / Kiriş kolayına	INP200	1200	INP80 INP180	600 800	AD F
18		Beam easy way/ Kiriş kolayına	HEA140 HEB120	3000 5000	HEA120 HEB100	1000 1200	AD F
19		Beam hard way Kiriş Zoruna	INP 140	6000			CB
20		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA120 HEB100	2600 1500			CB
Max. Section Modulus cm <sup>3</sup> Maks. Dayanım Momenti			120		80		
Power / Motor Gücü kW			15		11		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			390		315		
Shaft ø / Mil ø mm			120		100		
Bending Speed / Bükme Hızı			6m/min.		5.4m/min.		
WxLxH / CxUxY mm.			1450x1985x2040		1500x1650x2100		

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
C: Çekirme sistemi  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar  
E: Köşebent aparatı  
F: Gerdirme aparatı

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
C: Pulling system  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production  
E: Angle device  
F: Brace Rod

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.
















Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 81**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 61**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Köşebent dışı	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	AD
3		T section leg out T profil Dışa	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600 1000	A
4		T section leg in T profil içi	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1200	A
5		Plate hard way Lama zoruna	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	A
6		Plate easy way Lama kolayına	50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A
7		Square / Kare	30 40 45	300 500 1000	15 30 40	300 600 1400	A
8		Round / Yuvarlak	35 50 60	300 500 1000	20 35 50	300 600 800	B1**
9		Tube / Boru	40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	25x1.5 60x2 70x2	200 800 1600	B1**
10		Tube-Pipe / Boru	48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	26.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1000	B1**
11		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B2**
12		Square tube Kare Profil	40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B3**
13		Channel easy way-legs in U profil kolayı- na-dışa	UNP60 UNP120 UNP120	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP80	300 400 800	AD
14		Channel easy way-legs in U profil kolayı- na-içi	UNP60 UNP120 UNP120	400 800 1200	UNP30 UNP50 UNP80	300 500 1000	AD
15		Beam easy way/ Kiriş kolayına	INP120	500			AD
Power / Motor Gücü kW			5		4		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			245		177		
Shaft ø / Mil ø mm			80/80		60/60		
Bending Speed / Bükme Hızı			4.2 m min.		6.4 m min.		
WxLxH / GxUxY mm.			1350x1600x1850		950x1400x1450		

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.