



» ASM-S

3-Roll Asymmetrical Plate Rolling Machine 3 Toplu Asimetrik Silindir Bükme Makinesi

ASM-S

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Top Roll Üst Top	Min. Bending ϕ Min. Büküm Çapı ϕ	Motor Power Motor Gücü	Bending Speed Büküm Hızı	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min-dk	mm	mm	mm
ASM-S 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2	6.8	3500	1130	900
ASM-S 140-20/4	2100	4	5	140	210	2.2	6.8	4000	1130	900
ASM-S 170-15/6	1600	6	7	170	255	4	4.8	3500	1130	1100
ASM-S 170-20/5	2100	5	6	170	255	4	4.8	4000	1130	1100
ASM-S 170-25/4	2600	4	5	170	255	4	4.8	4500	1130	1100
ASM-S 170-30/3	3100	3	4	170	255	4	4.8	5000	1130	1100
ASM-S 190-15/8	1600	7	8	190	285	4	5.4	3500	1350	1300
ASM-S 190-20/6	2100	6	7	190	285	4	5.4	4000	1350	1300
ASM-S 190-25/5	2600	5	6	190	285	4	5.4	4500	1350	1300
ASM-S 190-30/4	3100	4	5	190	285	4	5.4	5000	1350	1300
ASM-S 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5	5	4000	1350	1300
ASM-S 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5	5	4500	1350	1300
ASM-S 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5	5	5000	1350	1300

- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrım için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

Thin sheets, excellent results

Akyapak 3-Roll Asymmetrical Plate Rolling Machines are the best choices for excellent results for thin sheet metal rolling. ASM-S series guarantees a solid structure with its welded-steel body and ensures you to get maximum outputs with minimum investment.

The asymmetric design allows for alignment of the sheet before rolling. In this way, the sheet pinched between two rolls maintains its position during rolling and guarantees precise results.

Akyapak's asymmetrical rolling machines ensure you to get excellent results with a single operator thanks to its ease of use and customer friendly features. It offers full of control at each step of rolling with the control panel and foot switches separate from the machine.

» Standard Features

- Steel construction (St-52) body
- Induction hardened rolls
- Rolling driven by electric motor + planetary gear reducer
- Back roll moveable up and down driven by electric motor
- Bottom roll moveable up and down manually by hand wheel
- Self-brake main motor
- Swivel out top roll
- Cone rolling device
- Separate moveable control panel and foot pedal.
- CE compliance

» Optional Features

- Bottom roll moveable up and down driven by electric motor
- Digital display for back roll
- Extended rolls
- Profile rolls (dies for the extended rolls)
- Gear driven back roll rotation
- Motors in variable voltages and frequencies

İnce saclar, kusursuz sonuçlar

Akyapak 3 Toplu Asimetrik Silindir Büküm Makineleri ince saclarda kusursuz sonuçlar için en iyi seçimdir. ASM-S serisi kaynaklı çelik gövdesi ile sağlam bir yapıyı garanti eder ve minimum yatırım ile maksimum sonucu almanızı sağlar.

Asimetrik dizayn sacın bükümden önce hizalanmasına olanak verir. Böylece iki top arasında sıkıştırılmış sac büküm boyunca pozisyonunu koruyarak hassas bükümü garanti eder.

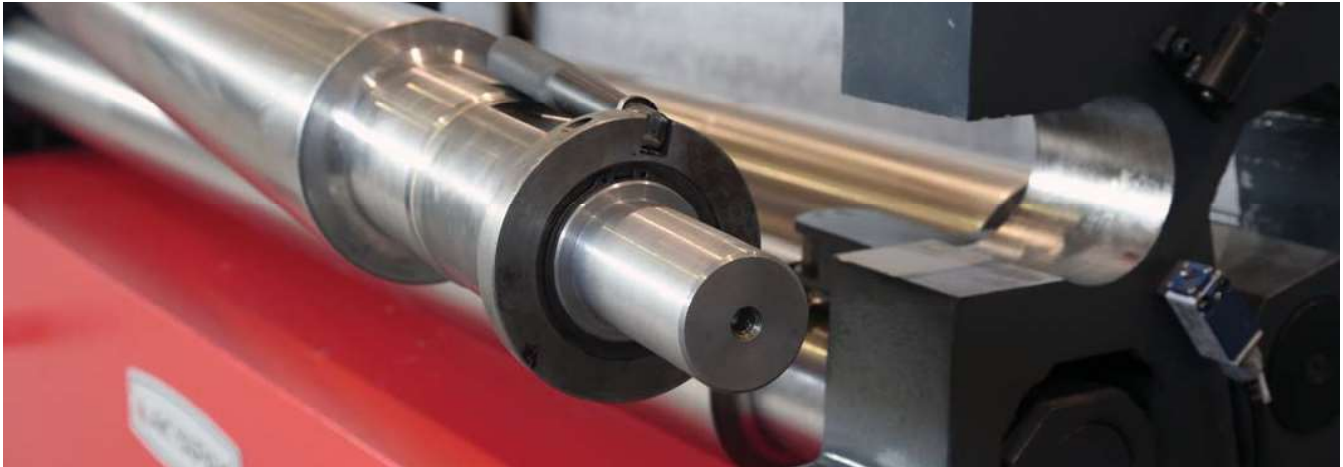
Akyapak'ın asimetrik büküm makineleri kolay kullanım ve kullanıcı dostu özellikleri ile tek operatörle kusursuz sonuçlar almanızı sağlar. Makineden ayrı kumanda panelleri ve ayak pedalları ile bükümün her bir aşamasında tam hakimiyet sunar.

» Standart Özellikler

- Çelik konstrüksiyon (St-52) gövde
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoru + planet redüktör ile tahrikli bükme
- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden arka top
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt top
- Frenli ana motor
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli control paneli ve ayak pedalı
- CE uyumluluğu

» Opsiyonel Özellikler

- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden alt top
- Arka top için dijital gösterge
- Uzatılmış miller
- Profil kalıpları (uzatılmış miller için)
- Dişli tahrikli arka top dönüşü
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar



MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Top Roll ϕ Üst Top ϕ	Min. Bending ϕ Min. Büküm Çap ϕ	Motor Power Motor Gücü	Bending Speed Büküm Hızı	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min-dk	mm	mm	mm
ASM 110-10/4.0	1050	4.0	5.0	110	165	2.2	5.2	2150	1150	850
ASM 110-12/3.5	1250	3.5	4.0	110	165	2.2	5.2	2350	1150	850
ASM 110-15/3.0	1550	3.0	3.5	110	165	2.2	5.2	2650	1150	850
ASM 110-20/2.0	2050	2.0	3.0	110	165	2.2	5.2	3150	1150	850
ASM 120-12/4.0	1250	4.0	4.5	120	180	2.2	5.2	2350	1150	850
ASM 130-10/5.0	1050	5.0	5.5	130	195	2.2	5.2	2150	1200	900
ASM 130-15/4.0	1550	4.0	4.5	130	195	2.2	5.2	2650	1200	900
ASM 130-20/3.0	2050	3.0	4.0	130	195	2.2	5.2	3150	1200	900
ASM 140-12/5.0	1250	5.0	5.5	140	210	2.2	5.2	2350	1200	900
ASM 140-20/4.0	2050	4.0	4.5	140	210	2.2	5.2	3150	1200	900

- Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending, all bending values must be reduced %50.
- All specifications are subject to change without notice.

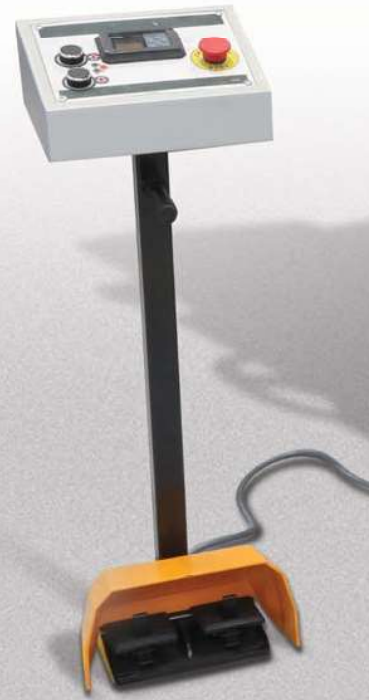
- Yukarıda belirtilen veriler akma noktası 240 N / mm² olan çeliğe dayanmaktadır.
- Koni bükme için tüm bükme değerleri %50 azaltılmalıdır.
- Tüm teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

» Standard Features

- Cast iron body
- Rolling driven by electric motor + reducer
- Bottom and back rolls moveable up and down manually by hand wheel
- Self-brake main motor
- Swivel out top roll
- Cone rolling device
- Separate moveable control panel and foot pedal
- CE compliance

» Optional Features

- Induction hardened rolls
- Back roll moveable up and down driven by electric motor
- Bottom roll moveable up and down driven by electric motor
- Digital display for back roll
- Motors in variable voltages and frequencies





» Standart Özellikler

- Döküm gövde
- Elektrik motoru + redüktör ile tahrikli bükme
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt ve arka top
- Frenli ana motor
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli control paneli ve ayak pedali
- CE uyumluluğu

» Opsiyonel Özellikler

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden arka top
- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden alt top
- Arka top için dijital gösterge
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar



As standard, bottom and back rolls have $\varnothing 10$, $\varnothing 13$, $\varnothing 16$ mm grooves.
Standart olarak arka ve alt millerde $\varnothing 10$, $\varnothing 13$, $\varnothing 16$ mm oluk çapları vardır.



As standard, bottom and back rolls have $\varnothing 6, \varnothing 8, \varnothing 10$ mm grooves.
Standart olarak; Alt ve arka millerde $\varnothing 6, \varnothing 8, \varnothing 10$ mm oluk çapları vardır.

Optional Features

- Induction hardened rolls
- Rolling driven by electric motor
- Back roll moveable up and down driven by electric motor
- Digital display for back roll
- Body panel (cover)
- Motors in variable voltages and frequencies

Standard Features

- Cast iron body
- Manual rolling by hand wheel
- Bottom and back rolls moveable up and down manually by hand wheel
- Swivel out top roll
- Cone rolling device
- Separate moveable control panel and foot pedal (provided if the electric drive is selected.)
- CE compliance

Standart Özellikler

- Döküm gövde
- El çarkı ile manuel bükme
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt ve arka top
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli kontrol paneli ve ayak pedalı (elektrik motor tahrikli opsiyonu seçildiğinde sağlanır.)
- CE uyumluluğu

Opsiyonel Özellikler

- Sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoru ile tahrikli bükme
- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden arka top
- Arka top için dijital gösterge
- Gövde kapağı
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar



AS

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Top Roll \varnothing Üst Top \varnothing	Min. Bending \varnothing Min. Büküm Çap \varnothing	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm
AS 70-10/1.5	1050	1.5	1.8	70	105	1.1	1650	1160	700
AS 70-15/1.0	1550	1.0	1.2	70	105	1.1	2150	1160	700
AS 75-12/1.5	1250	1.5	2.0	75	117	1.1	1850	1160	700
AS 90-10/3.0	1050	3.0	3.3	90	130	1.1	1650	1200	700
AS 90-12/2.5	1250	2.5	3.0	90	130	1.1	1850	1200	700
AS 90-15/2.2	1550	2.2	2.5	90	130	1.1	2150	1200	700
AS 95-20/1.5	2050	1.5	1.8	95	135	1.1	2650	1200	700

- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.