

# The best machine for tank and pressure vessel manufacturers

AKYAPAK demonstrates its experience in all metal processing and forming fields. AKYAPAK has carried out thorough research for dishing and flanging industry and is assertive for this field as well with its carefully developed dishing and flanging machines.



Designed for the needs of pressure vessel, silo, power plant, petrochemical, aviation and shipyard industries.

The BMB-P is a hydraulic press working with manipulator and engineered for heavy-duty applications.

The BMB-P models have capacity of power between 150 to 1600 metric tons and internal distance capacity from 500 to 10.000 mm.

The 250-ton and upper models are equipped with pre-stressed tie-rods and the lower capacity models are designed as colum-overlap type (with side shoulders) in order to maximize price/performance ratio as the tank and pressure vessel manufacturers desire.

The suitable capacity is determined based on material quality and thickness and workpiece diameter.

The power of BMB-P models are calculated considering the shortest cycle time and the biggest die diameters for the highest productivity.

The main CNC control panel interface is designed as user-friendly and for the easiest learning experience in order that even an inexperienced operator can easily learn to operate in a short period of time.

## Customer focus is our priority.

**Since cost is one of the most important parameters for investment, AKYAPAK primarily focuses on the fundamental functions. The standard versions of dishing presses and flanging machines are designed for the fundamental customer needs.**

You don't need to wonder over what you may actually need as optional feature. Because our team of experts will assist you to find the most suitable machine for your application. However, you can give us details about your application and work and then we immediately get you back and offer the most suitable solution for your needs.

### » Standard Features

- The frame of the machine is stress relieved, MIG welded and made by high alloy steel
- The dies are made of special steel and heat-treated
- A special primer is applied on all over the body before painting for a long term corrosion resistance
- Safety barriers and a stair are provided, which allows for maintenance on the machine
- Cylinder, body and piston groups are heat-treated and chromium plated
- The number of lubrication points are reduced to minimum by utilizing the self-lubricating components
- Effortless operation of cylinder and manipulator, and after stopping them in any position, easy management of all diagnostics and alarms for all functions
- Up to %50 reduced labor hours for a piece as the dies of our machines are much bigger, in comparison to the operations with smaller-size dies



## Tank üreticileri için satın alınabilecek en iyi model...

AKYAPAK, tecrübesini metal işleme ve şekillendirmenin her alanında sergiliyor. Bombe sanayisi için de yüksek kaliteli çözüm araştırmaları yapan AKYAPAK, bombe presi ve kenar sıvama makineleri ile bu alanda da iddialı.

**Basınçlı tank, kazan, gıda siloları, enerji tesisleri, petrokimya tesisleri, havacılık ve tersane endüstrilerinin ihtiyaçları için geliştirilmiştir.**

BMB-P Bombe presleri, geniş Akyapak ürün yelpazesi içinden en çok talep gören modellerden biridir.

Otomatik çevirici (manipülator) ile birlikte çalışan hidrolik bir prestir ve bütün diğer modeller gibi ağır şartlar için geliştirilmiştir.

150 ile 1600 ton güç, 500 mm ile 10.000 mm arası iç mesafe kapasitesinde üretilir.

Dünyadaki bütün tank üreticilerinin temel arayışının yatırımda maksimum fiyat-performans olduğu düşüncesiyle, 250 Ton ve üzeri modeller ön gerdirmeli rotlar ile donatılmış, daha küçük kapasiteli olan modeller ise kolon-bindirme tipinde geliştirilmiştir.

Uygun kapasite; malzeme kalitesi, kalınlığı ve pul çapına bağlı olarak belirlenir.

BMB-P modellerinin güçleri; en düşük çevrim zamanı ve yüksek verimlilik için, en büyük kalıp çapları dikkate alınarak hesaplanmıştır. Müşterilerimizin tecrübeli operatör istihdamı sorununa yardımcı olmak amacıyla, ana kumanda ekranının tasarımı, en kolay öğrenim ve kullanım için tasarlanmıştır.

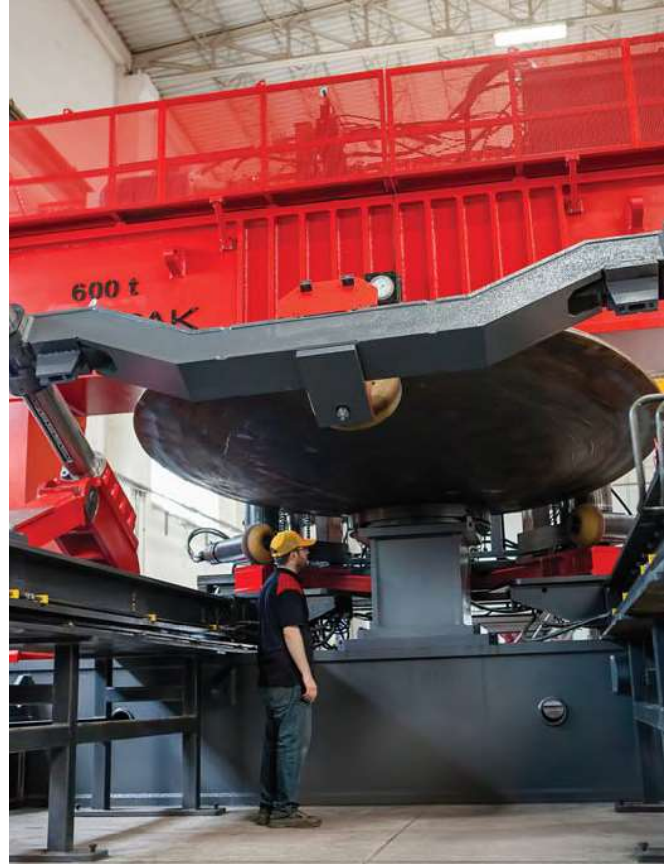
ARGE ekibi, hep daha iyisini yapabilmek için her zaman müşteri ile iletişim kurar ve tavsiyelerini değerlendirir.

### **Müşteri odaklılık önceliğimizdir.**

**Yatırım için en önemli kriterlerden biri maliyet olduğundan, AKYAPAK öncelikle temel fonksiyona önem vermektedir. Standart versiyon bombe presi ve sıvama makine modelleri, temel müşteri ihtiyaçları için tasarlanmıştır.**

Standart versiyona ilave olabilecek opsiyonlara gerçekten ihtiyacınız olup olmadığını düşünmek zorunda değilsiniz, uzmanlarımız en doğru konfigürasyonu oluşturmak için size yardımcı olacaklar. Veya, uygulamanızı bize tarif ederseniz, size en uygun çözümü sunabiliriz.

Basınçlı tank, kazan, gıda siloları, enerji tesisleri, petrokimya tesisleri, havacılık ve tersane endüstrilerinin ihtiyaçları için geliştirilmiştir.



### » Standart Özellikler

- Gövde konstrüksiyonu yüksek alaşımlı çelik ve MIG kaynaklıdır. Gövde kaynak sonrası çok daha dar toleranslarla işlenebilmesi için gerilim gidermeye tabi tutulmuştur.
- Toplar çok özel kalite çelikten ısıtılmıştır.
- Tüm gövde çok uzun korozyon direnci için boya öncesi özel bir astar kullanılmıştır.
- Presin üzerinde bakıma olanak sağlayacak merdiven ve güvenlik bariyerleri mevcuttur.
- Silindir, gövde ve piston grubu ısıtılmış ve krom kaplamalıdır.
- Bakımsız elemanlar kullanılarak yağlama nokta sayısı minimuma indirilmiştir.
- Silindir ve manipülatorü kumanda etmek, herhangi bir pozisyonda durdurup bütün fonksiyonlar için uyarı ve alarmları yönetmek çok kolaydır.
- Kalıp çapları çok daha büyük olduğundan daha küçük çaplı kalıpla yapılan bombelemeye kıyasla, bir parçanın işçilik süresi %50'ye varan oranda kısaltılmıştır.

# The Lowest body flexion on the market

En az esneme ile  
en sağlam gövde

» **BMB-P**  
150x3000



## Inexperienced operator is not an issue anymore.

As the dishing operation is known as more challenging application compared to the other metal forming operations, you may worry to find the right skill-set with enough experience in the job market.

But, no worry! Thanks to advanced automation and use-friendly features, The BMP dishing press provides such effortless operations that even an inexperienced operator can easily learn to operate in a short period of time.

Ultimate ease of operation, high accuracy and repetition capability.

## “Tecrübesiz operatör” artık bir sorun değil.

Bombeleme prosesi, diğer metal şekillendirme prosesleriyle kıyaslandığında daha zor görüldüğünden, tecrübeli operatör istihdamı konusunda çekinceleriniz olabilir.

BMB-P, çok kolay kullanım ve özel otomasyonlar sayesinde, tecrübesiz bir operatör tarafından bile çok kısa zamanda kullanılabilir.

Çok kolay kontrol, yüksek hassasiyet ve tekrarlama kabiliyeti.