



The Column-Boom Systems are capable of welding parts independently and also handle circular or longitudinal welding through rotators or positioners. The Column-Boom Systems are either fixed on the ground or moveable automatically on rail.

### Types of Welding Procedures | SUBMERGED, MIG, MAG

Column-Boom Systems provide precision and improved quality in welds. The system also improves working conditions. It enables considerable reduction of manufacturing time on the other, the system improves the operators performance allowing them to increase Arc On Time performance. AKYAPAK manufactures 3x3 and 9x9 column-boom as standard. However, custom products up to 10x10 are available upon request.

**Kolon-Bom sistemleri, parçayı bağımsız olarak kaynatabileceği gibi, çevirici ya da pozisyoner yardımıyla dairesel veya boy kaynak da yapabilmektedir. Ayrıca Kolon-Bom sistemleri; zeminde sabit veya ray üzerinde hareketli olabilir.**

### Kaynak Türleri | SUBMERGED, MIG, MAG

Kolon-Bom sistemleri kalitenin artırılması, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve kaynak yığıma miktarını artırmaya imkân verir. Akyapak Makine standart listelerinde 3x3 ile 9x9 Kolon-Bom sistemlerine yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 10 x 10 metreye kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.

### Standard Features

- 359° Rotatable column (manual)
- Mobile cabled controller
- V type slide system for zero backlash
- Adjustable linear Boom speed
- Boom speed digital indicator
- Boom Speed Selection (fast/slow)
- Anti-fall device against the risk of the boom fall.
- Counter weight system for Boom (Elevator)
- Limit switch for all movements
- Table of welding power source (on the column)
- Motors with break
- Cable channels on Column - Boom
- Fixed Base
- Rotary End Device for torch rotation
- Manual Cross Slides - 2 direction

### Standart Özellikler

- 359° Dönerli kolon (manuel)
- Mobil kablolu kumanda
- Boşluksuz çalışması için tasarlanan V tipi kızak sistemi
- Ayarlanabilir doğrusal Bom hızı
- Bom hızı dijital göstergesi
- Bom hızının seçimi (hızlı/yavaş)
- Bom düşmesine karşı Mekanik Kilit ekipmanı
- Bom karşı ağırlık sistemi (Asansör)
- Bütün hareketlerde limit svici
- Kaynak güç ünitesi sehpa (kolon üzerinde)
- Frenli motorlar
- Kolon-Bom üzerinde kablo kanalları
- Yere sabitlenebilir sistem
- Torç gönyesi
- Manuel Torç Ayar Arabaları - 2 yönlü

### Optional Features

- Travel Car
- Master Control Panel
- Auto Rotation Column
- Operator Seat (With Stair, only with HCB&EHCB)
- Camera Monitoring System
- Tandem Welding Apparatus
- Lighting
- Stair (with Operator Seat)
- Rotators PLC Control
- Oscillator System (only MIG/MAG)
- Rail (only with Travel Car)
- SAW, MIG/MAG Weldings
- Joint Tracking System – Mechanical Sensor
- Flux Drying Systems (only SAW)
- Mobile Control Panel
- Automation Systems
- Special Isolations For Hazardous Environment
- Tandem Welding Heads (SAW)
- Twin Welding Heads (SAW)
- Twin Tandem Welding Heads (SAW)
- AC/DC Single Power Source (SAW)
- Wireless remote controller

### Opsiyonel Özellikler

- Gezer Travers
- Merkezi Kumanda Paneli
- Otomatik Döner Kolon
- Operatör Koltuğu (Merdiven opsiyonu ve HCB&EHCB ile)
- Kamera ile İzleme Sistemi
- Tandem Kaynak Düzenekleri
- Aydınlatma
- Merdiven
- Çeviricilerle PLC Kontrol
- Osilatör Sistemi (Sadece MIG/MAG ile)
- Yürüyüş Yolu (Ray sistemi)
- SAW, MIG/MAG Kaynak Sistemleri
- Toz Kurutma Sistemi (sadece SAW)
- Mobil Konsol
- İşletme Şartlarına Göre İzolasyon
- Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Tandem)
- İkiz Telli Kaynak Sistemi (SAW-Twin)
- İkiz Telli Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Twin Tandem)
- AC/DC Tek Kaynak Güç Ünitesi (SAW)
- Kablosuz uzaktan kumanda



**İkiz Kaynak Torcu  
(Opsiyon)**

Double Welding Head



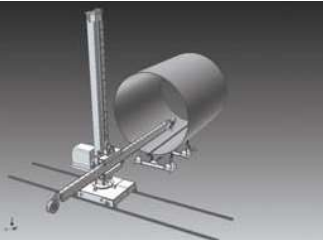
**Dış Çevresel Kaynak**

Outer Circular Welding



**Dış Boy Kaynağı**

Outer longitudinal welding



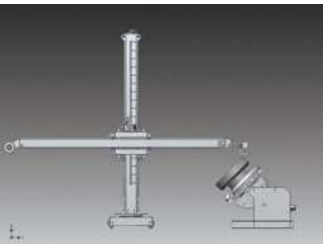
**İç Boy Kaynağı**

Inner longitudinal welding



**İç Çevresel Kaynak**

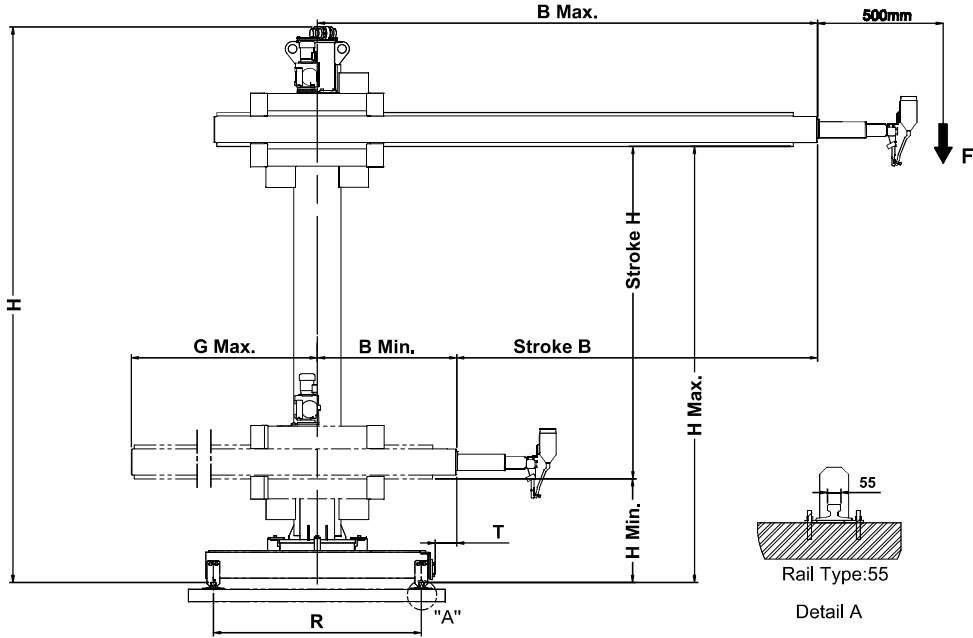
Inner Circular welding  
(turn)



**Pozisyonlerle Birlikte  
Kullanım**

With positioner





## HCB & MCB & EHCB

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Max. Load Capacity	Min. Height Under boom	Max. Height Under boom	Total Height	Boom min. Distance	Boom max. Distance	Stroke H	Boom Rear Max. Distance	Boom - Carrier Distance	Elevator Speed	Lifting Speed (up-down)	Horizontal Boom Speed	Carrier Speed	Column Rotation Angle	Elevator Motor	Boom / Carrier Motor
		Maksimum Yükleme Kapasitesi	Bom Altı Min. Yükseklik (mm)	Bom Altı maks. Yükseklik (mm)	Toplam Yükseklik (mm)	Min. Bom Mesafesi (mm)	Maks. Bom Mesafesi (mm)	Stroke B (mm)	Bom Maks. Arka Mesafe (mm)	Bom - Travers Mesafesi (mm)	Ray Eksen Aralıkları (mm)	Asansör Hızı (aşağı-yukarı) (mm/dk)	Yatay Bom Hareket Hızı (mm/dk)	Travers Hızı (mm/dk)	Kolon Dönme Açısı (°)	Asansör Motoru (kW)	Boom / Travers Motoru (kW)
1	MCB - 3x3	300	780	3000	4250	695	3485	2220 / 2790	3600	-190	1490	2000	160-780	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
2	MCB - 4x4	250	780	4000	5250	690	4490	3220 / 3800	4600	300	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
3	MCB - 5x5	200	780	5000	6250	690	5490	4220 / 4800	5650	300	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
4	MCB - 6x6	150	780	6000	7246	940	6740	5220 / 5800	6850	50	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
5	HCB - 3x3	600	1200	3000	4433	1280	3850	1800 / 2570	3681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
6	HCB - 4x4	500	1200	4000	5433	1610	4870	2800 / 3590	4681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
7	HCB - 5x5	450	1200	5000	6443	1280	5770	3800 / 4490		-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
8	HCB - 6x6	300	1200	6000	7400	1280	6770	4800 / 5490	6681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
9	EHCB - 9x6	300	1300	9000	10900	1290	7070	7702 / 5775	7050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55
10	EHCB - 9x9	200	1300	9000	10900	1290	10070	7702 / 8775	10050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55