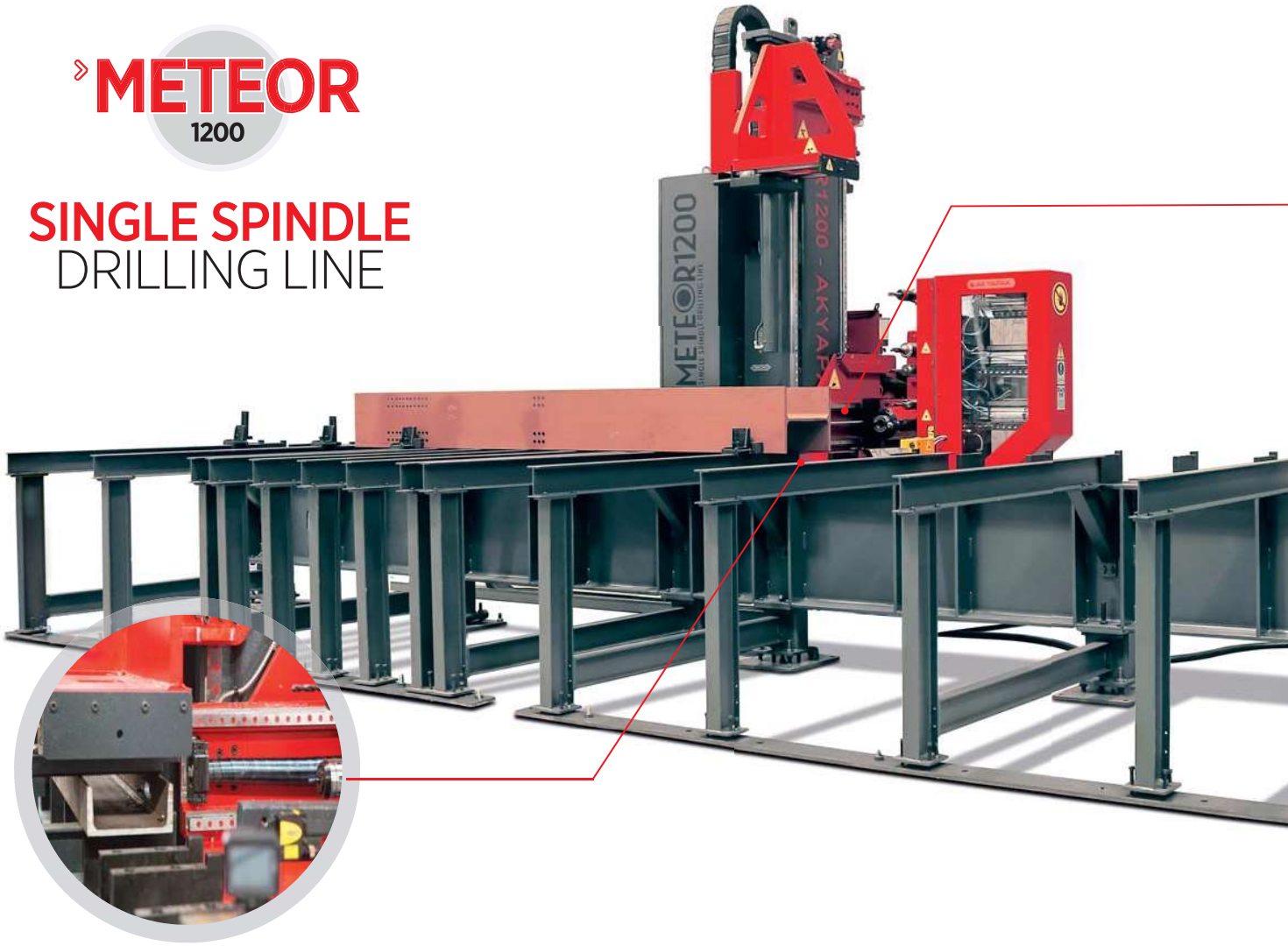


» METEOR  
1200

## SINGLE SPINDLE DRILLING LINE



The METEOR-1200 is developed to drill holes in various kinds of profiles faster with ease. It is the most space efficient drill line and ideal for small-mid size fabricators.

The METEOR process various steel profiles including beams, angles, flat sheets and any suitable geometries. It also performs milling for slots, pockets with its advanced control system. The METEOR is available with 6,10,14,18,22,26 meter installation options.

The METEOR is also equipped with sub-axis that enables to control the spindle within 250 mm in the length of beams without repositioning.

Küçük ve orta ölçekli çelik işleme merkezleri için ideal olan METEOR, üretim alanında en az yer kaplayan ergonomik delik delme hattıdır.

METEOR-1200 çeşitli profillerde kolaylıkla ve hızlı bir şekilde delik delmek için geliştirilmiştir. METEOR; profiller, düz plakalar, köşebentler gibi veya uygun herhangi bir geometri dahil olmak üzere çeşitli çelik profilleri işleyebilir.

Meteor modeli, 6,10,14,18,22,26 metre kurulum seçenekleriyle rekabette öne geçmenizi sağlayacak.

Gelişmiş kontrol sistemi sayesinde slot açma, koza delik gibi çok çeşitli operasyonları da çelik üzerinde gerçekleştirir.

METEOR ayrıca, makine gövdesini hareket ettirmeden iş milinin, yatay ekseninde 250 mm boyunca hareketine olanak veren bir iç eksen ile donatılmıştır.



## » ADVANTAGES AT A GLANCE

- The most affordable drill line
- Versatile processing capacity
- Small floor space
- Full CNC Control
- 15 kW Spindle Motor Power
- 6-Station Tool Changer
- Laser Automatic Tool Measurement & Material Zero Referencing
- High positioning tolerance and repeatability
- User-friendly interface
- Fast, accurate and maintenance-free
- Worldwide spare parts availability

## » BİR BAKIŞTA AVANTAJLAR

- En ekonomik delik delme hattı
- Çok yönlü işleme kapasitesi
- Küçük üretim alanı
- Full CNC Kontrol
- 15 kW Spindle Motor Gücü
- 6 Takım Kapasiteli Takım Değişirme
- Otomatik Lazer Takım Ölçme ve Malzeme Sıfırlama
- Yüksek pozisyonlama toleransı ve tekrarlanabilirliği
- Kullanıcı dostu arayüz
- Hızlı, hassas ve bakım gerektirmez
- Dünya çapında yedek parça bulunabilirliği

## METEOR 1200 TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

Controller / Kontrol Ünitesi		Siemens
Working length / Çalışma Boyu	meter	6.10.14.18.22.26
Profile height / Profil yüksekliği	mm	50 - 1.200
Profile width / Profil genişliği	mm	50 - 1.200
Support table height / Destek tablası yüksekliği	mm	1.000
Length / Uzunluk	meter	Working length + 3,6 meter / Çalışma boyu + 3,6 metre
Height / Yükseklik	mm	3.150
Width / Genişlik	mm	3.000
Maximum tool length / Maksimum Takım Boyu	mm	320
Drilling capacity / Delme Kapasitesi	mm	5-40
RPM / Hız	rpm	3.000
Spindle Motor Power / Spindle Motor Gücü	kW	15
Total Power / Toplam Güç	kW	45
ATC station / Takım Değişirme Kapasitesi	nos.	6