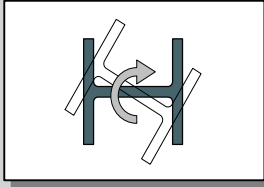
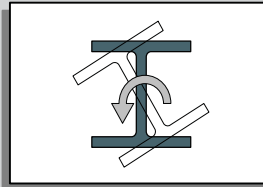


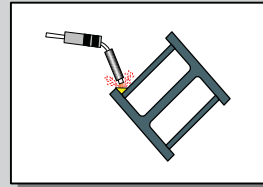
## » ZR - CHAIN ROTATORS ZİNCİRLİ ÇEVİRİCİLER



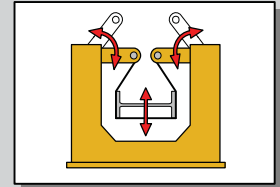
COCKWISE ROTATION  
SAAT YÖNÜNDE DÖNDÜRME



COUNTERCLOCKWISE ROTATION  
SAAT YÖNÜ TERSİNE DÖNDÜRME



CREATING THE REQUIRED WELDING EDGE  
UYGUN KAYNAK KÖŞESİ OLUŞTURMA



ADJUSTING THE HEIGHT  
YÜKSEKLİK AYARLAMA

The ZR-Chain Rotators are capable of rotating and positioning planar section workpieces. The required welding edge is obtained by rotating and positioning the workpiece on the (endless) chain. The ZR enables for height adjustment of the workpiece loaded on the machine, which provides the operator great convenience during welding.

The ZR consists of frame, chain-drive systems, electrical panel and remote control unit and has the best structural protection.

Operators can carry out rotation of a workpiece loaded on the chain clockwise and counter clockwise precisely and seamlessly. They also can move the workpiece up and down for required working height. The ZR Chain Rotator consists of two driven units. The number of units may change based on application and weight.

Each of two units that composes a chain rotator set is driven and the two units are able to work synchronized or independently. In this way, angular height adjustment of the workpiece is enabled.

AKYAPAK manufactures 6 to 12 tons capacity chain rotators as standard. However, custom products up to 20 tons are available upon request.

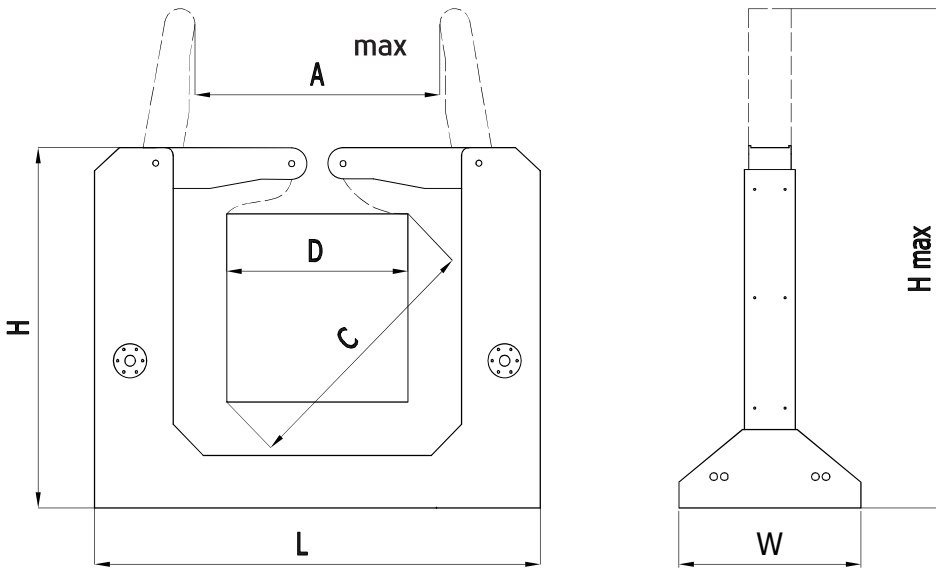
Zincirli Çeviricilerin amacı, düzlemsel kesitli parçaların döndürülmesi ve pozisyonlanmasıdır. Sonsuz bir zincir üzerinde dönme hareketi sağlanan parçaya uygun pozisyonlama ile istenilen kaynak köşesi oluşturulabilir. Makine üzerine konulan parçaya yükseklik ayarı yapmakta mümkündür. Bu durum operatöre kaynak sırasında büyük bir kolaylık sağlar.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, zincir tahrik düzenekleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir.

Operatörler; zincir üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen yüksekliği sağlamak için aşağı - yukarı hareket ettirebilirler. Zincirli çeviricilerin takımı; 2 adet tahrikli üniteden oluşur. Uygulama durumuna ve ağırlığın durumuna göre ünitelerin sayısı artabilir.

Zincirli çeviricilerin takımını oluşturan ünitelerin her ikisi de tahriklidir ve bu iki ünite ister birbirleri ile senkronize, isterse de birbirlerinden bağımsız çalışabilir. Bu sayede iş parçasının açıl yüksekliğinin ayarlanmasına imkân sağlanır.

Akyapak Makine standart listelerinde 6 ila 12 tonluk zincirli çeviricilere yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 20 tona kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.



#### » Standard Features

- Remote controller with 5 meter cable length
- Automatic closure of chain lever arms when a workpiece loaded.
- Sturdy chain gear structure
- Self-locking reducer setup
- Motors with brake

#### » Standart Özellikler

- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Zincir kollarının parça yüklendiğinde otomatik olarak kapanması
- Sağlam zincir dişli yapısı
- Otokonaklı redüktör düzenekleri
- Frenli motorlar

## ZR TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load capacity ( ) Yükleme kapasitesi ( )	Rotating capacity (mm) Çevirme kapasitesi (mm)	Working length (mm) Çalışma boyu (mm)	Length (mm) Uzunluk (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Height with opened arms (mm) Toplam yükseklik (mm)	Distance between the arms (mm) Kollar arası açıklık (mm)	Rotation speed (rpm) Dönüş hızı (rpm)	Rotation Motor (kW) Döndürme motoru
		D	C	L	W	H	H max	A max			
1	ZR - 600	6000	600	850	1800	800	1350	1750	750	1800	4 x 1,1
2	ZR - 1000	6000	1000	1414	2770	1000	2215	2716	1150	1700	4 x 1,1
3	ZR - 1200	12000	1200	1697	3070	1200	2330	3176	1350	1700	4 x 1,5
4	ZR - 1500	12000	1500	2121	3717	1380	2800	3800	1591	1420	4 x 1,5
5	ZR - 2000	12000	2000	2850	4500	1850	3750	4900	2150	1000	4 x 1,5